

Precise 1000



Die Precise 1000 von STEP-FOUR ist mit ihrem deutlich vergrößerten Arbeitsbereich von 1000 x 598 mm vor allem für Konturfräsarbeiten an Plattenmaterialien konzipiert. Sie überzeugt durch ihre robusten Aufbau und der starken Motorisierung. Sämtliche Antriebe sind durch Führungsabdeckungen vor Verschmutzung geschützt. Dies garantiert hohe Präzision und Zuverlässigkeit im täglichen Einsatz. Serienmäßig sind Referenzschalter und ein für den Werkzeugtausch hilfreicher Werkzeugwechselschalter installiert. Ebenso sind die Verkabelungen für Schnellfrequenzspindeln, 230V-Fräsmotoren und die Ansteuerung von Magnetventilen bereits in den Energieführungsketten verlegt.



Merkmale

- große Bearbeitungsfläche
- mit Werkzeugwechsel- und Referenzschalter
- Schrittmotorantrieb über Trapezgewindespindeln (\varnothing 12 mm, 3 mm Steigung)
- Gleitlagerführung auf gehärteten und geschliffenen Stahlwellen ($X/Y = \varnothing$ 20 mm, $Z = \varnothing$ 16 mm)

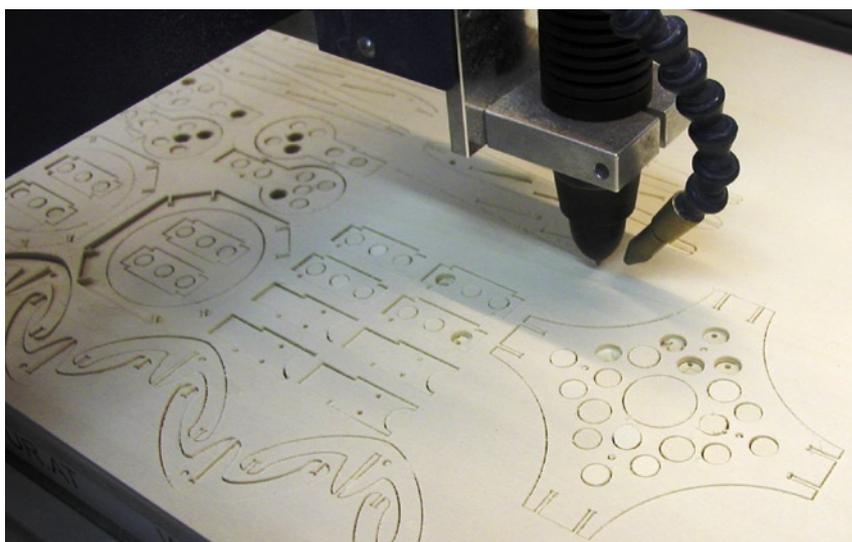
technische Daten	
Positionierbereich (X/Y/Z)	1015 x 598 x 100 mm
Außenmaße (X/Y/Z)	1370 x 920 x 370 mm
Positioniergeschwindigkeit	1350 mm/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.025 mm
max. Umkehrfehler	< 0.05 mm
max. Positionierfehler	< 0.1 mm /100 mm
Stromversorgung	230V / 115V (50-60Hz)
Gewicht der Mechanik	30 kg

Anwendung

Konturfräsen von Plattenmaterialien, Serienproduktion im Modellbau

Zielgruppen

Handwerk, Gewerbe, Modellbaubetriebe



Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.