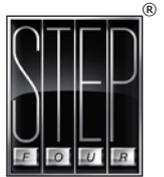


# PC-CUT 1000

Artikelnummer: **90CUT1000KPA**



## Jetzt neu mit Drehteller für 3D-Applikationen !

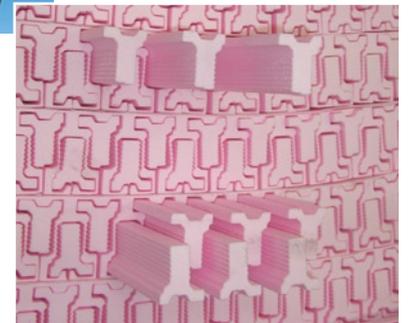
Hunderte zufriedene Anwender in aller Welt setzen die STEP-FOUR Heizdrahtschneideanlagen erfolgreich ein. Im Modellbau, in der Werbetechnik, bei der Herstellung von Spezialverpackungen und Elementen zur Dekoration, wie auch im manntragenden Flugzeugbau werden die Vorteile des STEP-FOUR Systems genutzt.

Mit der PC-CUT 1000 Heizdrahtschneideanlage können alle handelsüblichen expandierten und extrudierten Polystyrolschäume sowie EPP geschnitten werden. Die computergestützte Bearbeitung garantiert dabei absolute Präzision und Reproduzierbarkeit. Das anwenderfreundliche Konzept, von der Mechanik bis hin zur Software, ermöglicht die komfortable und vielseitige Verwendung der PC-CUT 1000. All dies ohne spezielle Programmierkenntnisse. Die jahrelange Erfahrung im Bau von computergesteuerten Anlagen bürgt für Qualität. Laufende Produktpflege gibt Ihnen die Sicherheit, mit STEP-FOUR ein zukunftsweisendes Produkt einzusetzen.



Der Kreativität des Anwenders sind damit keine Grenzen mehr gesetzt.

Mit Hilfe des neu entwickelten optionalen Drehtellers ist die Herstellung von effektvollen 3D-Körpern möglich. Dieses praktische Zubehörteil bietet einen individuell einstellbaren Drehwinkel. Dabei kann die Kontur bei jedem Winkel variieren, d.h. jedem Winkel kann eine bestimmte Kontur zugeordnet werden. Auch kann das Werkstück während des Schneidevorganges gedreht werden.



technische Daten	
Segmentlänge (=Tiefe)	<b>300 bis 1450 mm</b>
Schnitttiefe X	<b>1000 mm</b>
Schnitttiefe Y	<b>1000 mm</b>
Antrieb	<b>2-Phasen Schrittmotor, 0,9° Schrittwinkel (Halbschrittbetrieb), X-Achsen Haltemoment 50 Ncm, Y-Achse: 24 Ncm</b>
Konstruktion	<b>Knotenteile aus gefrästem Aluminium</b>
Kraftübertragung	<b>kugellagerter Trapezgewindespindeln (d=12 mm, 6 mm Steigung) und Zahnriemenantrieb</b>
Linearführung	<b>durch Gleitlager auf gehärteten und geschliffenen 20 mm Präzisionswellen</b>
Positioniergeschwindigkeit	<b>maximal 1500 mm/min im Eilgang</b>
Schnittgeschwindigkeit	<b>maximal 750 mm/min bei Polystyrolschäumen bis ca. 35 kg/m<sup>2</sup> Raumgewicht</b>
max. Positionierfehler	<b>&lt; 0.1/100 mm</b>
maximaler Umkehrfehler	<b>&lt; 0.05 mm</b>
Reproduzierbarkeit der Referenzposition	<b>0.025 mm</b>
Wiederholgenauigkeit	<b>0.015 mm</b>
Systemvoraussetzungen	<b>IBM-kompatibler Pentium PC, mind. 32 MB RAM, DOS 6.22 oder Windows 95/98, Festplatte, Diskettenlaufwerk, CD-ROM Laufwerk, Maus, parallele Druckerschnittstelle</b>

Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.