

PC-CUT 1000

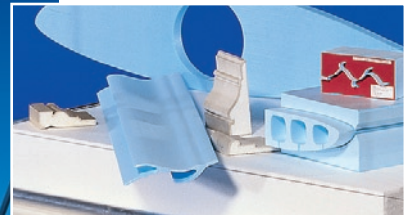
Artikelnummer: **90CUT1000KPA**



Jetzt neu mit Drehteller für 3D-Applikationen !

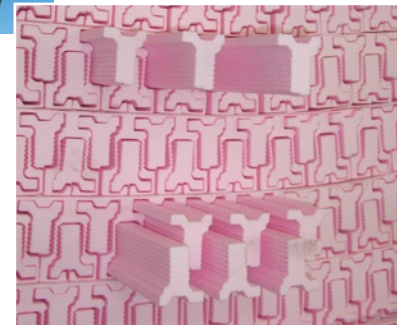
Hunderte zufriedene Anwender in aller Welt setzen die STEP-FOUR Heizdrahtschneideanlagen erfolgreich ein. Im Modellbau, in der Werbetechnik, bei der Herstellung von Spezialverpackungen und Elementen zur Dekoration, wie auch im manntragenden Flugzeugbau werden die Vorteile des STEP-FOUR Systems genutzt.

Mit der PC-CUT 1000 Heizdrahtschneideanlage können alle handelsüblichen expandierten und extrudierten Polystyrolschäume sowie EPP geschnitten werden. Die computergestützte Bearbeitung garantiert dabei absolute Präzision und Reproduzierbarkeit. Das anwenderfreundliche Konzept, von der Mechanik bis hin zur Software, ermöglicht die komfortable und vielseitige Verwendung der PC-CUT 1000. All dies ohne spezielle Programmierkenntnisse. Die jahrelange Erfahrung im Bau von computergesteuerten Anlagen bürgt für Qualität. Laufende Produktpflege gibt Ihnen die Sicherheit, mit STEP-FOUR ein zukunftsweisendes Produkt einzusetzen.



Der Kreativität des Anwenders sind damit keine Grenzen mehr gesetzt.

Mit Hilfe des neu entwickelten optionalen Drehtellers ist die Herstellung von effektvollen 3D-Körpern möglich. Dieses praktische Zubehörteil bietet einen individuell einstellbaren Drehwinkel. Dabei kann die Kontur bei jedem Winkel variieren, d.h. jedem Winkel kann eine bestimmte Kontur zugeordnet werden. Auch kann das Werkstück während des Schneidvorganges gedreht werden.



technische Daten	
Segmentlänge (=Tiefe)	300 bis 1450 mm
Schnitttiefe X	1000 mm
Schnitttiefe Y	1000 mm
Antrieb	2-Phasen Schrittmotor, 0,9° Schrittwinkel (Halbschrittbetrieb), X-Achsen Haltemoment 50 Ncm, Y-Achse: 24 Ncm
Konstruktion	Knotenteile aus gefrästem Aluminium
Kraftübertragung	kugellagerter Trapezgewindespindeln (d=12 mm, 6 mm Steigung) und Zahnriemenantrieb
Linearführung	durch Gleitlager auf gehärteten und geschliffenen 20 mm Präzisionswellen
Positioniergeschwindigkeit	maximal 1500 mm/min im Eilgang
Schnittgeschwindigkeit	maximal 750 mm/min bei Polystyrolschäumen bis ca. 35 kg/m² Raumgewicht
max. Positionierfehler	< 0.1/100 mm
maximaler Umkehrfehler	< 0.05 mm
Reproduzierbarkeit der Referenzposition	0.025 mm
Wiederholgenauigkeit	0.015 mm
Systemvoraussetzungen	IBM-kompatibler Pentium PC, mind. 32 MB RAM, DOS 6.22 oder Windows 95/98, Festplatte, Diskettenlaufwerk, CD-ROM Laufwerk, Maus, parallele Druckerschnittstelle

Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.