

Porovnávací tabulka funkcí programu XpertMILL



Neomezená velikost souborů (Windows-Standard)
Ovládání dvou nezávislých X-osových motorů.
Automatický micro krok/ úplný přechodný krok: vysoká přesnost kroku
Velmi nízké rezonance a velmi vysoký posuv
Nastavitelná rozjezdová rampa pro každou osu
Přístup ke všem mediím kompatibilním s Windows (USB, Síť...)

Vysoké rozlišení vizualizace
4 volně definovatelné vstupy pro externí ovládání
Max. fáze proudu 2A (3A volitelné)
Vytváření a editování textu přímo ve frézovacím programu
Nouzové zastavení, přímo na v řídicí elektronice
Jednoduché připojení k síti

Nové funkce ve V2 zobrazeny tučně a kurzívem

Soubor funkcí	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Výběr souboru s grafickým náhledem	•	•	•	•	•
Nulový bod může být načten ze souborů (SMF, S4M)	•	•	•	•	•
HPGL import	•	•	•	•	•
DXF import modifikovaný pro čtení DXF souborů do Acad 2000	•	•	•	•	•
SMF import	•	•	•	•	•
Import 3D-DXF obrysových dat		•	•	•	•
Import CNC výstupu z programu 3D CAM		•	•	•	•
Import dat STL				•	•
Import 3D HPGL obrysových dat					•
Vícenásobný import		•		•	•
HPGL export z frézovacích souborů		•		•	•
DXF export z frézovacích souborů		•		•	•
DXF 3D export z frézovacích souborů				•	•

Soubor funkcí	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
PLT export z frézovacích souborů		•		•	•
Zamykání a povolování frézovacích souborů				•	•

Rozdíly funkcí ve verzích frézovacího programu XperMILL

Editování geometrických dat	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Rotace a pohybování s celým souborem	•	•	•	•	•
Zvětšování a zmenšování celého souboru manuálně	•	•	•	•	•
Oddělování geometrických dat do jednotlivých objektů		•		•	•
Oddělování skupin a podskupin do jednotlivých objektů		•		•	•
Skupinové objekty a podskupiny		•		•	•
Pohybování s objekty a skupinami		•		•	•
Pohyb s objekty a skupinami		•		•	•
Zrcadlení objektů a skupin		•		•	•
Zvětšování a zmenšování objektů a skupin		•		•	•
Duplikování objektů a skupin		•		•	•
Seřazení objektů a skupin		•		•	•
Převádění drah nástroje na objekt		•		•	•
Logické funkce (Sloučení, řezání, kombinace, vyloučení)		•		•	•

Frézovací technické funkce	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Databáze nástrojů	•	•	•	•	•
Databáze materiálů	•	•	•	•	•
Automatický nástroj s poloměrem kompenzací vnitřního/ vnějšího obrysu	•	•	•	•	•
Definovat objekty jako vrtání děr	•	•	•	•	•
Vytvoření izolovaných obrysů	•	•	•	•	•
Vytvořit obrys ohybu vedle router ohybu	•	•	•	•	•
Automatický a manuální nastavení pro počátek a směr frézování	•	•	•	•	•
Automatické a manuální zadávání pořadí frézování	•	•	•	•	•
Automatické přiřazení parametrů objektu (kontura, hloubka, nástroj...) pro 256 vrstev					•

Rozdíly funkcí ve verzích frézovacího programu XperMILL

Frézovací technické funkce	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Správa až 65.000 frézovacích vrstev	•	•	•	•	•
Záloha přívodu, včetně přívodu, hloubka cyklu volně nastavitelná	•	•	•	•	•
Samostatné nastavení hloubky pro první, poslední nebo přechodný cyklus	•	•	•	•	•
Kontrola 4/8 výstupu pro mazání, odsávání atd.	•/-	•/-	•/•	•/•	•/•
Odečítání 6/10 výstupu (nouzové zastavení, pauza...)+ volně definovatelné	•/-	•/-	•/•	•/•	•/•
Předpověď času pro frézování	•	•	•	•	•
Počítání hodin provozu na programu, stroji a doba práce včetně					•
Skutečná 3D kontrola via 3D vektorová analýza (náhled vpřed)	•	•	•	•	•
Podpora nástroje pro změnu délky, dotykového spínače nebo pomocí měřicí desky	•/-/-	•/-/-	•/•/•	•/•/•	•/•/•
Synchronizace výstupních spínačů dle obrysů kontur					•

Základní nastavení, manuální práce	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Připojení referenčních a koncových spínačů.	•	•	•	•	•
Automatické nastavení referenčních pozic	•	•	•	•	•
Synchronní nastavení XY referenčních pozic stroje			•	•	•
Definice koordinátu obráběného předmětu		•		•	•
Definice nulového bodu materiálu	•	•	•	•	•
Manuální práce za pomoci klávesnice	•	•	•	•	•
Stanovení správné pozice za pomoci kliknutí myši	•	•	•	•	•
Teach-In – kreslení pomocí stroje					•

Automatické frézovací operace	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Simulace frézování na monitoru	•	•	•	•	•
Frézovat vše	•	•	•	•	•
Přerušování frézování	•	•	•	•	•
Pokračování ve frézování od bodu přerušování		•		•	•
Pozastavení frézování	•	•	•	•	•
Vybrání různých bodů pro pokračování ve frézování		•		•	•
Frézování vybraných objektů a skupin		•		•	•
Frézování jednotlivých objektů		•		•	•
Frézování z definovaného bodu do konce		•		•	•
Procentuální regulace rychlosti obrábění při chodu stroje	•	•	•	•	•
Procentuální regulace otáček včetně při chodu stroje	•	•	•	•	•

Rozdíly funkci ve verzích frézovacího programu XperMILL

Uživatelské rozhraní a zobrazení	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Vizualizace frézky	•	•	•	•	•
Vizualizace nástroje	•	•	•	•	•
Zobrazení variant pohledů XY,XZ,YZ a perspektivního	•	•	•	•	•
Změna pohledu během průběhu	•	•	•	•	•
Simulační režim s aktuálním průměrem nástroje	•	•	•	•	•
Změnit pohled k nástrojovému centru	•	•	•	•	•
Přiblížení frézované plochy	•	•	•	•	•
Přiblížení vybraného objektu	•	•	•	•	•
Manuální přiblížení	•	•	•	•	•
Nastavitelné barvy pro pracovní plochu, výběr, stroj, obrysů objektů, pozadí			•	•	•
Barvy rovin předdefinovány pro 256 rovin			•	•	•
Kontura objektu v barvě roviny			•	•	•
Hlavní funkce	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Neomezený počet pro krok zpět a znovu provést krok pro většinu příkazů	•	•	•	•	•
Nastavitelné mechanické a elektrické parametry pohonu	•	•	•	•	•
Nápovědy pro všechny funkce	•	•	•	•	•
Podpora pro 5 os (X,Y,Z rotace stolu a paralelní osa)				•	•
Zdokonalené funkce pro vytváření podpory dat			•	•	•
Odebrání funkcí			•	•	•
Xpert[DRAW] Rozšiřující model s funkcemi CAD (volitelné)	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Vložení a odebrání bodu		•		•	•
Objekty připojit a odpojit		•		•	•
Vícebodové obrábění		•		•	•
Hoblování a snižování kontury				•	•
Vytvářet body, čáry, úsečky		•		•	•
Vytvářet kruh, elipsu, N-stranný polygon		•		•	•
Vytváření 3D cívky				•	•
Vytvoření oblouku, obdélníků		•		•	•
Vytvořit text		•		•	•
Upravit text		•		•	•
Víceřádkový text se zarovnáním				•	•
Automatický text se sériovým číslem funkce				•	•
Rohové zkosení		•		•	•
Zaoblené rohy		•		•	•
Snížení bodů objektu		•		•	•

Rozdíly funkcí ve verzích frézovacího programu XperMILL

Xpert[CAM] Rozšiřující model s funkcemi CAM (volitelné)	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Přiřazení kvant parametrů k objektu nebo objektu skupin		•		•	•
Konturové nebo rovnoběžné vystružování		•		•	•
Ostrov detekcí objektu na stejné nebo vyšší frézovací vrstvě		•		•	•
Odstranění zbytku materiálu z areálu, spleť ostrov		•		•	•
Definice vyhlazovacích cyklů odpovídajících objektu kontur		•		•	•
Příjem funkce: Konturparalell, kovové, tangenciální, klenutý		•		•	•
Auslauffunktionen: tangential, bogenförmig / run-out functions: tangential, arc-shaped		•		•	•
Překročit výchozí bod při frézování		•		•	•
Nastavení mustku bez změny objektu				•	•

Xpert [ROTATION] Pro řízení rotační osy (volitelné)	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Otáčení 2D dat				•	•
Otáčení sklíčidla po rovinách při 2D obrábění				•	•
Import DIN ISO dat s XYZA hodnotami		•		•	•
Konverze 3D DXF v rotačním objektu		•		•	•
Přeměna rotačního objektu v 3D DXF		•		•	•
Index zpracování		•		•	•

	V1LT	V1	V2LT	V2 Profi	V2 Průmyslová
Xpert [TANGENTIAL] oscilační nůž (Volitelné)					•
Xpert [WZW] Automatická výměna nástrojů (Volitelné)					•
Xpert [NIVELLIEREN] Dotykové skenování (Volitelné)					•
Xpert [MAKRO] Makro editor (Volitelné)					•