



STEPFOUR

Verfahrweg (mm) / Modell:

Xpert 1000 S 1040 x 640
Xpert 1600 S 1640 x 1040

Hub Z-Achse (mm):

180

Vorschub:

Kugelumlaufspindeln

Vorschubantrieb:

Schrittmotoren

Führungssystem:

Patentiertes Integralführung
mit Laufrollen

Wiederholgenauigkeit:

± 0,02 mm

Art des Werkzeugkopfes:

Hochfrequenzspindelsystem

Leistung des Werkzeugkopfes:

bis zu 2 kW/max. 10 kg

Vorschubgeschwindigkeit:

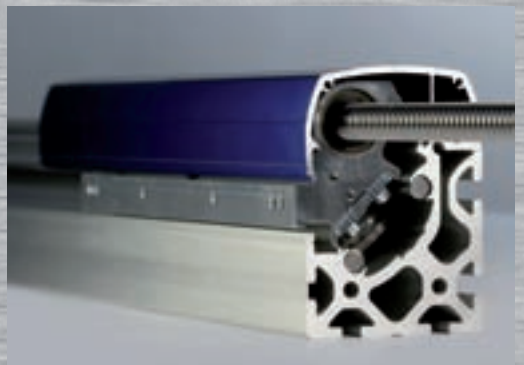
133 mm/s (8000 mm/min)

Automatischer Werkzeugwechsel:

optional bis 10 fach



Xpert 1000 / 1600 S



STEP-FOUR GmbH

Bayernstraße 77 • 5071 Wals-Siezenheim, Austria
Tel.: ++ 43-(0)662-459378-0 • Fax: ++ 43-(0)662-459378-20
office@step-four.at • www.step-four.at



STEPFOUR

Displacement range (mm) / modell:

Xpert 1000 S 1040 x 640
Xpert 1600 S 1640 x 1040

Lifting height Z-axis (mm):

180

Work feed:

Ball screw spindles

Work feed drive:

Stepper motors

Repeating accuracy:

± 0,02 mm

Linear guides:

Patented integral guide system
with track rollers

Kind of spindle system:

High frequency spindles

Max. motor output of the toolhead:

Up to 2 kW/max. 10 kg

Max. feed of work feed:

133 mm/s (8000 mm/min)

Automatic tool changer:

Optional equipment up to 10
tools



Xpert 1000 / 1600 S



STEP-FOUR GmbH

Bayernstraße 77 • 5071 Wals-Siezenheim, Austria
Tel.: ++ 43-(0)662-459378-0 • Fax: ++ 43-(0)662-459378-20
office@step-four.at • www.step-four.at